

## TECHNICKÝ LIST

# ELECTRAETCH ETA 24B

## ALKALICKY STRIPOVANÝ ALKALICKÝ/KYSELÝ LEPTACÍ RESIST

### POPIS VÝROBKU

**ELECTRAETCH ETA 24B** universální leptací/pokovovací resist, používaný pro velké tiskací a leptací objemy DPS. Aplikuje se tam, kde se vyžaduje vysoká výrobní rychlost a tedy i vysoké rychlosti stěrky a vytvrzování, a kde se hledá co nejostřejší definice s rychlým stripováním po odleptání.

**ELECTRAETCH ETA 24B** je odolný alkalickým leptadlům v rozsahu 8,0 - 9,5 pH. Může být použit také jako kyselý leptací resist, a je vynikající jako pokovovací resist, kdy je schopen odolávat proudům až 40 A a roztokům s pH nad 8,0.

### VLASTNOSTI & VÝHODY

- **ELECTRAETCH ETA 24B** je schopen téměř universální aplikace. Jeho vynikající charakteristika tisku a stabilita na sítu nabízejí příležitost pro použití na ručních, poloautomatických i plně automatických sítotiskových zařízeních.
- **ELECTRAETCH ETA 24B** se stripuje čistě, na deskách nezůstávají žádné zbytky.
- **ELECTRAETCH ETA 24B** odolává jak pokovovacím lázním, alkalickým a kyselým leptadlům a kyselému mědi, tak i pokovovacím lázním SnPb. Předčišťovací roztoky s pH pod 10,0 mohou být bezpečně použity.
- Silná modrá barva dává dobrý kontrast proti měděnému substrátu, čímž umožňuje snadnou kontrolu. Tvrdý povrch odolává otěru a mechanickému poškození během automatického stohování desek.
- Vysoký index thixotropie vytváří ostré vertikální hrany obrazu dokonce i když se tisknou jemné čáry šíře 200 - 300  $\mu\text{m}$ .
- **ELECTRAETCH ETA 24B** je vyroben z materiálů, které jsou plně kompatibilní, což úplně zabraňuje jeho stékání na měděné plochy mimo natištěný obrazec.
- Rychlé odstraňování v alkalických roztocích.

## ÚPRAVA VISKOSITY

**ELECTRAETCH ETA 24B** je dodáván ve stavu, připraveném pro tisk. Je lepší, když se tiskne **ELECTRAETCH ETA 24B** raději v silnější vrstvě, nežli ve slabší, neboť by mohla utrpět ostrost definice. Jestliže je požadována úprava viskosity, potom by se nemělo přidat více nežli 5 % ředidla **ER1**.

## PŘÍPRAVA POVRCHU DESEK

Měděné povrchy desek je nutné čistit, aby se z nich odstranily všechny oxidy a tuky. Obvyklou metodou čištění je kartáčování, které umožňuje nejlepší adhesi leptacího resistu.

## TISK

Tiskněte přes 77 - 120 T nebo S polyesterové síto nebo ekvivalent z nerezové oceli. Konzultujte s výrobcem síť výběr správné kombinace otevřené plochy síta odpovídající konstrukci obvodů, abyste se vyhnuli účinkům „moarového“ efektu.

Je doporučeno použití přímé/nepřímé nebo kapilární šablony s tloušťkou šablony 18 - 20 µm pod sítem, když je použit resist jako leptací, a 30 - 50 µm když je použit jako pokovovací.

Použijte relativně tvrdou polyuretanovou stěrku tvrdosti 70 - 80 Shore pro leptací resist, a 60 - 70 Shore pro pokovovací resist.

## SUŠENÍ

Doporučují se infračervené nebo konvekční pece s výkonnými odsávacími systémy.

5 - 10 minut při 120 °C

10 - 15 minut při 90 °C

## ODSTRAŇOVÁNÍ

Resist může být odstraněn pod rozstříkovacími tryskami v roztocích hydroxidu sodného nebo uhličitanu draselného koncentrace 2 - 5 % při teplotách 40 - 50 °C. Alternativně bude rovněž účinné 30 - 60 sec ponoření do statických tanků, které obsahují 10 % roztok NaOH, následované ostrikem vodou.

pH stripovacího roztoku by měl být větší nežli 11,5, aby se získaly optimální výsledky.

## ČIŠTĚNÍ SÍT

Po tisku by měla být síta vyčištěna pomocí **Universálního čističe sít SW100**.

## SKLADOVÁNÍ

Skladujte mezi 10 - 25 °C v suchém prostředí. Vyhněte se vystavování nádob teplotám pod 5 °C, kvůli riziku rozpraskání.

## SKLADOVACÍ ŽIVOTNOST

Minimálně 1 rok od data výroby, při skladování v chladném, suchém prostředí. Víčka na otevřených nádobách by měla být pevně utěsněna.

### **Dodavatel :**

**NORTE v.o.s.**

Nad Pianovkou 191, 460 14 Liberec 17, Česká republika, **Telefon :** (+420) 482772728, **mobil :** (+420) 604231093, **e-mail :** [info@norte.cz](mailto:info@norte.cz)

[www.norte.cz](http://www.norte.cz) | [www.vyrobadps.eu](http://www.vyrobadps.eu)

ETA24rev6